Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Металлпром»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
					класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	46/64	46/64	0/0	21/23	16/32	9/9	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	65	65	0	23	33	9	0	0	0
из них женщин	3	3	0	3	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Основное подразделение																						
01/3/2019/183.001	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.002	Эколог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.003	Инженер производственно-технического отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.004	Ведущий экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01/3/2019/183.005	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.006	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел правового обеспечения и безопасности																-						
01/3/2019/183.007	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.008А	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.008-1А (01/3/2019/183.008А)	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Конструкторский отдел																-						
01/3/2019/183.009	Начальник конструкторского отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.010	Инженер-конструктор II категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.011А	Инженер-конструктор II категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.011-1А (01/3/2019/183.011А)	Инженер-конструктор II категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.012	Инженер-конструктор I категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.013	Электромеханик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.014	Инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел по комплектации и продажам оборудования																-						
01/3/2019/183.015	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.016	Начальник отдела по комплектации и продажам оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственный участок																-						
01/3/2019/183.017	Начальник производственного участка	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.018	Мастер участка	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01/3/2019/183.019	Мастер участка	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.020	Инженер по сварке	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.021	Инженер КИП и А	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.022	Полировщик 3 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.023А	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.023-1А (01/3/2019/183.023А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.023-2А (01/3/2019/183.023А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.023-3А (01/3/2019/183.023А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.023-4А (01/3/2019/183.023А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.024А	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.024-1А (01/3/2019/183.024А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.024-2А (01/3/2019/183.024А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.024-3А (01/3/2019/183.024А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.024-4А (01/3/2019/183.024А)	Полировщик 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.025	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/183.026	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01/3/2019/18 3.027	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.028	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.029	Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.030А	Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.030-1А (01/3/2019/183.030А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	3.1	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.031А	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.031-1А (01/3/2019/183.031А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.031-2А (01/3/2019/183.031А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.031-3А (01/3/2019/183.031А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.032А	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.032-1А (01/3/2019/183.032А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.032-2А (01/3/2019/183.032А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.033А	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.033-1А (01/3/2019/183.033А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.034А	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.034-1А (01/3/2019/183.034А)	Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01/3/2019/18 3.035	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.036	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.037	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.038	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.039	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.040	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.041	Электрогазосварщик 3 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.042	Электрогазосварщик 3 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.043	Электрогазосварщик 3 разряда	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
01/3/2019/18 3.044	Оператор станка с ЧПУ 2 разряда	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.045	Токарь 5 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01/3/2019/18 3.046	Токарь 4 разряда	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 30.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор		Булимов С.Г.	25.11.2019г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер участка		Дьяков В.Е.	25.11.2019г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Специалист по охране труда		Богаткина В.А.	25.11.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3502		Соловьев Д.А.	30.08.2019
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

СОУТ

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Металлпром»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Производственный участок					
01/3/2019/183.022. Полировщик 3 разряда	Шум:Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума.			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.023А. Полировщик 2 разряда	Шум:Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума.			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.024А. Полировщик 2 разряда	Шум:Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума.			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.025. Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.026. Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализа-	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести			

	ция рабочих мест и рабочей позы	трудового процесса			
01/3/2019/183.027. Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.028. Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.029. Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.030А. Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.031А. Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.032А. Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.033А. Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.034А. Слесарь по сборке металлоконструкций 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.035. Электрогазосварщик 5 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	УФ-излучение: При выполнении сва-	Снижение уровня воздействия			

	рочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	вредного фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.036. Электрогазосварщик 5 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.037. Электрогазосварщик 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.038. Электрогазосварщик 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.039. Электрогазосварщик 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.040. Электрогазосварщик 4 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофиль-	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

	трами				
01/3/2019/183.041. Электрогазосварщик 3 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.042. Электрогазосварщик 3 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
01/3/2019/183.043. Электрогазосварщик 3 разряда	Химический: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Аэрозоли ПФД: Установить местную вентиляцию в зоне сварочных работ	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: При выполнении сварочных работ использовать средства	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

	индивидуальной защиты от ультрафиолетового излучения: термозащитная спецодежда, рукавицы, спецобувь, защитные очки и щитки со светофильтрами				
01/3/2019/183.044. Оператор станка с ЧПУ 2 разряда	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня воздействия шума. Снижение уровня шума			
01/3/2019/183.045. Токарь 5 разряда	Шум: Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня воздействия шума. Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
01/3/2019/183.046. Токарь 4 разряда	Шум: Применение наушников или вкладышей противошумных. Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня воздействия шума. Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 30.08.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор		Булимов С.Г.	25.11.2019г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Мастер участка		Дьяков В.Е.	25.11.19.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Специалист по охране труда		Богаткина В.А.	25.11.2019
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3502		Соловьев Д.А.	30.08.2019
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

СОУТ